

DV911 Noto



LINEA DIREZIONALE
EXECUTIVE LINE
SERIES EJECUTIVAS
LIGNES DE DIRECTION
DIREKTIONSEINRICHTUNGSPROGRAMME
LINHA DIRECÇÃO

TAVOLI:	I tavoli della serie DV911-NOTO sono integrabili ai moduli tecnici e alle barre a muro della serie DV504-MILO. Tavoli scrivanie e tavoli riunioni sono composti dai seguenti elementi:
PIANI DI LAVORO:	<p>VETRO: Realizzati in vetro temprato extra-chiaro sp. 12 mm con bordi perimetrali lavorati a filo lucido, disponibili nelle finiture trasparente o fumè; Corredati di ghiere in zama incollate al piano di lavoro, il fissaggio alle travi ed al traverso della gamba avviene mediante viti.</p> <p>GRES PORCELLANATO: Composti da piano di lavoro realizzato in vetro temprato trasparente sp. 8 mm, accoppiato con piano in gres porcellanato sp. 6 mm nelle finiture bianco "extra-white" oppure nero "marquina". Corredati di ghiere in zama incollate al piano di lavoro, il fissaggio alle travi metalliche ed al traverso della gamba avviene mediante viti. N.B.: la finitura gres porcellanato è caratterizzata da una tonalità di colore differente per ogni lotto che viene prodotto; caratteristica dovuta all'unicità cromatica che ne deriva dalla fabbricazione industriale. In caso di ordini implementativi effettuati in diversi momenti bisogna quindi tenere conto della stonalizzazione, con gradazioni cromatiche visibili e non armonizzabili, che si presenterà tra i diversi piani di lavoro prodotti.</p> <p>CUOIO: Realizzati in conglomerato ligneo sp. 25 mm con rivestimento in cuoio bianco, nero o testa di moro sp. 2 mm con cuciture grigie. Il fissaggio alle travi in metallo ed al traverso della gamba avviene mediante viti. Sotto il piano di lavoro vengono posizionati dei distanziali in Fe sp. 3 mm.</p> <p>IMPIALLACCIATO: Realizzati in conglomerato ligneo sp. 25 mm al quale è applicato un tranciato noce canaletto verniciato trasparente, bordi in legno verniciato sp. 1 mm. Il fissaggio alle travi in metallo ed al traverso della gamba avviene mediante viti. Sotto il piano di lavoro vengono posizionati dei distanziali in Fe sp. 3 mm.</p>
GAMBE IN LEGNO:	Montanti e traverso gamba realizzati in legno massello noce canaletto verniciato trasparente o frassino verniciato antracite a poro aperto. Piedini livellatori in ABS nero.
TRAVI:	<p>LEGNO: Travi realizzate in legno massello noce canaletto verniciato trasparente o frassino verniciato antracite a poro aperto. Le travi vengono fissate alle gambe in legno mediante barilotti in zama e viti. Piatto di copertura in acciaio satinato fissato mediante calamite.</p> <p>METALLICHE: Travi realizzate in tubolare metallico a sezione rettangolare 60x40x sp. 1,5 mm verniciate antracite semilucido. Le travi vengono fissate alle gambe mediante apposite viti.</p> <p>I tavoli integrati ai moduli tecnici DV504-MILO vengono fissati al traverso in legno della gamba mediante viti. I tavoli integrati alla barra a muro DV504-MILO vengono fissati mediante una coppia di staffe, una sp. 4 mm di supporto e una sp. 2 mm di bloccaggio. Fissate alle travi metalliche mediante viti, mentre nelle travi in legno vengono fissate mediante barilotti e viti.</p>
MODESTY PANEL:	<ul style="list-style-type: none"> Modesty panel rivestiti in cuoio: realizzati in conglomerato ligneo sp. 18 mm con rivestimento in cuoio bianco, nero o testa di moro sp. 2 mm con cuciture grigie. Modesty panel impiallacciato: realizzati in conglomerato ligneo sp. 18 mm al quale è applicato un tranciato noce canaletto verniciato trasparente con bordi sp. 1 mm in legno verniciato. <p>Il fissaggio dei modesty panel alle travi dei tavoli viene effettuato mediante apposita ferramenta.</p>
CANALIZZAZIONE:	<ul style="list-style-type: none"> Canalizzazione orizzontale: canale passacavi ispezionabile, disponibile in diverse lunghezze, realizzato in lamiera piegata sp. 0,8 mm con staffe di ancoraggio in lamiera sp. 3 mm, il tutto colore antracite semilucido. Può essere corredato anche da appositi fermacavi a 4 posti realizzati in materiale plastico colore alluminio. Per i piani in vetro è disponibile un carter di copertura realizzato in lamiera piegata sp. 0,6 mm verniciato antracite semilucido e fissato mediante calamite alle staffe delle canaline. Canalizzazione verticale: canale passacavi verticale per gamba realizzato in lamiera piegata e saldata sp. 1 mm colore antracite semilucido. Fascia di fissaggio realizzata in lamiera curva sp. 1,5 mm verniciata antracite fissata alla gamba in legno mediante viti. La fascia di fissaggio e il canale passacavi verticale vengono uniti mediante calamite. Elica passacavi in ABS. <p>(N.B. Per ulteriori soluzioni di canalizzazione vedi listino DV300-Accessori).</p>

TABLES:	Tables belonging to the DV911-NOTO series can be integrated with technical modules and wall mount bars from the DV504-MILO series. The desks and meeting tables are composed of the following elements:
WORKTOPS:	<p>GLASS: Made in 12 mm thick extra-bright tempered glass with polished edges, available in transparent or smoky finishes. Equipped with zamak rings glued to the worktop. The worktop is screwed to the beams and the crossbeam of the leg.</p> <p>PORCELAIN STONEWARE: Made of a worktop in 8 mm thick transparent tempered glass, coupled with a 6 mm thick porcelain stoneware worktop available in “extra-white” or “marquina” black finishes. Equipped with zamak rings glued to the worktop. The worktop is screwed to the metal beams and the crossbeam of the leg. N.B.: the porcelain stoneware finish is characterized by a different color tone for each production batch; this characteristic is due to the chromatic uniqueness that derives from industrial manufacturing. In the case of completion orders carried out at different times it is necessary to take into account the shading, with visible and non-harmonizable chromatic gradations, which will appear between the different worktops produced.</p> <p>LEATHER: Made in 25 mm thick wood conglomerate with a 2 mm thick white, black or dark brown leather coating with grey stitches. The worktop is screwed to the metal beams and the crossbeam of the leg. 3 mm thick iron spacers are mounted under the worktop.</p> <p>VENEER: Made in 25 mm thick wood conglomerate with additional application of a transparent Canaletto walnut veneer, 1 mm thick coated wood edges. The worktop is screwed to the metal beams and the crossbeam of the leg. 3 mm thick iron spacers are mounted under the worktop.</p>
WOODEN LEGS:	Leg uprights and crossbeam in hardwood painted with a Canaletto walnut transparent coating or an open pore anthracite-coated ash finish. Height-levelling feet in black ABS.
BEAMS:	<p>WOODEN: Beams in hardwood painted with a Canaletto walnut transparent coating or an open pore anthracite-coated ash finish. The beams are fastened to the wooden legs via zamak plugs and screws. The satin-finished steel cover plate is fastened with magnets.</p> <p>METAL: Beams in 1.5 mm thick tubular metal with a rectangular section of 60x40, coated in a semi-gloss anthracite finish. The beams are fastened to the legs with specific screws.</p>
MODESTY PANEL:	<p>Tables integrated with the DV504-MILO technical modules are screwed to the wooden crossbeam of the leg. Tables integrated with the DV504-MILO wall mount bars are fastened with a couple of brackets – a 4 mm thick one for support and a 2 mm thick one for blocking. These brackets are fastened to metal beams via screws, and to wooden beams with plugs and screws.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Leather-coated modesty panels: made in 18 mm thick wood conglomerate with a 2 mm thick white, black or dark brown leather coating with grey stitches. • Veneer modesty panels: made in 18 mm thick wood conglomerate with additional application of a transparent Canaletto walnut veneer, 1 mm thick coated wood edges. <p>The modesty panels are fastened to the beams of the tables with specific fittings.</p>
WIREWAY:	<ul style="list-style-type: none"> • Horizontal wireway: inspectable cable duct, available in various widths, made of 8 mm thick folded sheet metal with 3 mm thick sheet metal anchoring brackets; all the aforementioned elements are coated in a semi-gloss anthracite finish. The duct can also be equipped with specific 4-input cable ties in aluminium-coloured plastic material. A cover carter is available for glass worktops – made of 0,6 mm thick folded sheet metal, coated with a semi-gloss anthracite finish and fastened to the wireway brackets with magnets. • Vertical wireway: table leg design cable duct in 1 mm thick folded and welded sheet metal, of a semi-gloss anthracite colour. Fastening strip in 1,5 mm thick curved sheet metal, coated in an anthracite finish, screwed to the wooden leg. The fastening strip and vertical wireway are joined together via magnets. Wireway screw in ABS. <p>(Note: Please refer to the DV300-Accessories list for further wireway solutions).</p>

MESAS:	Las mesas de la serie DV911-NOTO se pueden integrar en módulos técnicos y en barras de pared de la serie DV504-MILO. Las mesas escritorio y mesas de reuniones están compuestas por los siguientes elementos:
SOBRE DE TRABAJO:	<p>CRISTAL: Fabricados con vidrio templado extra claro de 12 mm de grosor con cantos perimetrales pulidos, disponibles en los acabados transparentes o ahumado; incluyen tuercas de zamk encoladas al sobre de trabajo, la fijación a los travesaños y a la traviesa de la pata se realiza con tornillos.</p> <p>GRES PORCELÁNICO. Compuestos de sobre de trabajo fabricado con vidrio templado transparente de 8 mm de grosor, acoplado a un sobre de gres porcelánico de 6 mm de grosos en los acabados “extra-white” o negro “marquina”. Incluyen tuercas de zamk encoladas al sobre de trabajo, la fijación a los travesaños metálicos y a la traviesa de la pata se realiza con tornillos. N.B.: el acabado de gres porcelánico se caracteriza por un tono de color diferente para cada lote de producción; esta característica se debe a la singularidad cromática que deriva de la producción industrial. En el caso de órdenes de completamiento realizadas en diferentes momentos, es necesario tener en cuenta la destonación, con gradaciones cromáticas visibles y no armonizables, que aparecerán entre los diferentes sobres de trabajo producidos.</p> <p>CUERO: Fabricados con aglomerado de madera de 25 mm de grosor con revestimiento de cuero blanco, negro o marrón oscuro de 2mm de grosor con costuras grises. La fijación a los travesaños de metal y a la traviesa de la pata se realiza mediante tornillos. Debajo del sobre de trabajo, se colocan los terminales de Fe de 3 mm de grosor.</p> <p>CONTRACHAPADO: Fabricados con aglomerado de madera de 25 mm de grosor al que se le aplica un trazado de nogal de canaletto con barniz transparente, cantos de madera barnizada de 1 mm de grosor. La fijación a los travesaños de metal y a la traviesa de la pata se realiza mediante tornillos. Debajo del sobre de trabajo, se colocan los terminales de Fe de 3 mm de grosor.</p>
PATAS DE MADERA:	Los montantes y el travesaño de la pata son de madera maciza de nogal canaletto con barniz transparente o de fresno barnizado con antracita a poro abierto. Pies niveladores de ABS negro.
TRAVIESAS:	<p>MADERA: Traviesas fabricadas con madera maciza de nogal canaletto con barniz transparente o de fresco con barniz de antracita a poro abierto. Las traviesas se fijan a las patas de madera mediante barriles en zamak o tornillos. Sobre de cobertura de acero satinado fijado mediante imanes.</p> <p>METÁLICAS: Traviesas fabricadas en tubular metálico de sección rectangular 60x40x de 1,5 mm de grosor, con barniz de antracita semi-brillo. Las traviesas se fijan a las patas mediante los correspondientes tornillos.</p> <p>Las mesas integradas a los módulos técnicos DV504-MILO se fijan al travesaño de madera de la pata mediante los tornillos. Las mesas integradas a la barra de pared DV504-MILO se fijan mediante un par de estribos, un grosor de 4 mm de soporte y un grosor de 2 mm de bloqueo. Están fijadas a las traviesas metálicas mediante los tornillos, mientras que, en las traviesas de madera, se fijan mediante barriles y tornillos.</p>
FALDÓN:	<ul style="list-style-type: none"> Faldones revestidos de cuero: fabricados con aglomerado de madera de 18 mm de grosor con revestimiento de cuero blanco, negro o marrón oscuro, con 2 mm de grosor con costuras grises. Faldones contrachapados: fabricados con aglomerado de madera de 18 mm de grosor al que se le aplica un trazado de nogal canaletto con barniz transparente y cantos de 1 mm de grosor de madera barnizada. <p>La fijación de los faldones a las traviesas de las mesas se realiza mediante el herraje adecuado.</p>
CANALIZACIÓN:	<ul style="list-style-type: none"> Canalización horizontal: canal pasacables registrable, disponible en varias medidas de largo, fabricado con chapa doblada de 9,8 mm de grosor con soportes de enganche en chapa de 3 mm de grosor, todo ello de color aluminio semi-mate. Puede estar provisto también de sujetacables de 4 huecos fabricados realizados en material plástico color aluminio. Para los sobres de vidrio, está disponible un cárter de cobertura realizado en chapa doblada de 0,6 mm de grosor con barniz de antracita semi-mate y fijado mediante imanes a las abrazaderas de los canales. Canalización vertical: canal pasacables vertical para pata fabricado con chapa doblada y soldada de 1 mm de grosor, color antracita semi-mate. Franja de fijación de chapa curvada de 1,5 mm de grosor con barniz de antracita fijada a la pata de madera mediante tornillos. La franja de fijación y el canal pasacables vertical están provistos de imanes. Hélice pasacables de ABS. <p>(N.B. Para más soluciones de canalización, véase lista DV300-Accesorios).</p>

TABLES:	Les tables de la série DV911-NOTO peuvent s'intégrer aux modules techniques et aux barres murales de la série DV504-MILO. Les tables de bureau et les tables de réunion sont composées des éléments suivants :
PLATEAUX:	<p>VERRE: Réalisés en verre trempé extra clair épaisseur 12 mm avec chants polis, disponibles dans les finitions transparente ou fumée ; Equipés de bagues en zamak, collées au plateau ; la fixation aux poutres et à l'entretoise du piètement se fait par des vis.</p> <p>GRÈS PORCELAINÉ: Composés d'un plateau en verre trempé transparent épaisseur 8 mm, associés à un plateau en grès porcelainé épaisseur 6 mm dans les finitions blanc "extra-white" ou noir "Marquina". Equipés de bagues en zamak collées au plateau; la fixation aux poutres métalliques et à l'entretoise du piètement se fait par des vis. N.B.: la finition en grès de porcelaine se caractérise par une tonalité de couleur différente pour chaque lot produit; caractéristique résultant de l'unicité de couleur qui découle de la fabrication industrielle. Dans le cas de commandes supplémentaires réalisées à des moments différents, il est donc nécessaire de prendre en compte l'ombrage, avec des dégradés de couleurs visibles et non harmonisables, qui se produira entre les différents plateaux réalisés</p> <p>CUIR: Réalisés en conglomérat de bois épaisseur 25 mm avec revêtement en cuir blanc, noir ou brun foncé épaisseur 2 mm et coutures grises. La fixation aux poutres et à l'entretoise de l'empîement se fait par des vis. Sous le plateau, des entretoises en fer d'une épaisseur de 3 mm ont été positionnées.</p> <p>EN PLACAGE: Réalisés en conglomérat de bois épaisseur 25 mm auquel est appliqué un placage tranché en noyer revêtu de peinture transparente, des bords en bois peint épaisseur 1 mm. La fixation aux poutres métalliques et à l'entretoise du piètement se fait par des vis. Sous le plateau, des entretoises en fer d'une épaisseur de 3 mm ont été positionnées.</p>
PIÈTEMENTS EN BOIS:	Une structure et des entretoises réalisées en bois massif de noyer revêtu de peinture transparente ou en frêne revêtu d'une peinture anthracite à pores ouverts. Pieds de réglage en ABS noir.
POUTRES:	<p>BOIS: Poutres réalisées en bois massif de noyer revêtu de peinture transparente ou en frêne revêtu d'une peinture anthracite à pores ouverts. Les poutres sont fixées aux empîements en bois à l'aide d'éléments en zamak et de vis. Couvreclé de protection en acier satiné fixé par un aimant.</p> <p>MÉTALLIQUES: Poutres réalisées à partir d'un tube métallique de section rectangulaire 60 x 40, épaisseur 1,5 mm, revêtues d'une peinture anthracite semi-brillante. Les poutres sont fixées aux empîements à l'aide de vis.</p> <p>Les tables intégrées aux modules techniques DV504-MILO sont fixées à l'entretoise en bois de l'empîement à l'aide de vis. Les tables intégrées à la barre murale DV504-MILO sont fixées à l'aide de deux supports, 4 mm d'épaisseur pour l'un des supports et 2 mm d'épaisseur pour le support de blocage. Fixées aux poutres métalliques à l'aide de vis, tandis que pour les poutres en bois, les tables sont fixées à l'aide d'éléments de jonction et de vis.</p>
VOILES DE FOND:	<ul style="list-style-type: none"> Voiles de fond revêtus de cuir: réalisés en conglomérat de bois épaisseur 18 mm avec revêtement en cuir blanc, noir ou brun foncé épaisseur 2 mm et coutures grises Voiles de fond revêtus de placage: réalisés en conglomérat de bois épaisseur 18 mm auquel est appliqué un placage tranché en noyer revêtu de peinture transparente et des bords en bois peint épaisseur 1 mm. <p>La fixation des voiles de fond aux poutres se fait à l'aide d'éléments de quincaillerie spécifiques.</p>
CANALISATION:	<ul style="list-style-type: none"> Canalisation horizontale: goulotte passe-câbles, accessible pour inspection, disponible en différentes longueurs, réalisée en tôle d'acier plié épaisseur 0,8 mm, avec crochets de fixation en acier épaisseur 3 mm, le tout en coloris anthracite semi-brillant. Elle peut être équipée de chemins de câble à 4 voies réalisés en plastique coloris aluminium. Pour les plateaux en verre, nous proposons un carter de protection réalisé en tôle d'acier plié épaisseur 0,6 mm, revêtu de peinture anthracite semi-brillante et fixé à l'aide d'un aimant aux supports des goulottes. Canalisation verticale: goulotte passe-câbles verticale pour piètement réalisé en tôle d'acier plié et soudé épaisseur 1 mm en coloris anthracite semi-brillant. Bande de fixation réalisée en tôle d'acier courbe épaisseur 1,5 mm, revêtue d'une peinture anthracite et fixée à l'empîement en bois à l'aide de vis. La bande de fixation et la goulotte passe-câbles verticale sont assemblées entre elles par un aimant. Spirale passe-câbles en ABS. <p>(N.B. Pour toute autre solution de canalisation voir tarif DV300-Accessoires).</p>

TISCHE:	Die Tische der Serie DV911-NOTO können mit den technischen Modulen und den Wandstäben der Serie DV504-MILO erweitert werden. Tische, Schreibtische und Konferenztische setzen sich zusammen aus:
TISCHPLATTEN:	<p>GLAS: Sie werden aus extra-hellem Sicherheitsglas mit einer Stärke von 12 mm hergestellt, besitzen rundum laufende Kanten, sind hochglänzend und in durchsichtiger oder getönter Oberfläche erhältlich; sie sind mit Zamak-Ringen versehen, die an der Tischplatte festgeklebt sind. Die Befestigung an den Plattenträgern und an der Traverse des Tischbeins erfolgt mithilfe von Schrauben.</p> <p>FEINSTEINZEUG: Sie bestehen aus durchsichtigem, 8 mm starkem Sicherheitsglas, das mit einer Tischplatte aus 6 mm starkem Feinsteinzeug, die mit weißer "extra-white", oder schwarzer "marquina" Oberfläche erhältlich sind. Sie sind mit Zamak-Ringen versehen, die an der Tischplatte festgeklebt sind. Die Befestigung an den Metallträgern und der Traverse des Tischbeins erfolgt mithilfe von Schrauben.</p> <p>HINWEIS: Die Porzellan-Gres Oberfläche ändert sich im Farbton von Produktion zu Produktion aufgrund der industriellen Fertigungseigenschaften. Diese sollte bei der Erteilung von Ergänzung-Aufträgen berücksichtigt und akzeptiert werden.</p> <p>LEDERBEZUG: Sie werden aus Holzspanplatten mit einer Stärke von 25 mm, einem Bezug aus weißem, schwarzem oder dunkelbraunem Leder, Stärke 2 mm und grauen Nähten, angefertigt. Die Befestigung an den Metallträgern und der Traverse des Tischbeins erfolgt mithilfe von Schrauben. Unter der Arbeitsplatte müssen Abstandshalter aus Fe mit einer Stärke von 3 mm positioniert werden.</p> <p>FURNIERHOLZ: Hergestellt aus 25 mm starken Holzspanplatten, auf die ein 1 mm starkes, durchsichtig lackiertes Schwarznuss-Furnier aufgebracht wird. Die Befestigung an den Metallträgern und der Traverse des Tischbeins erfolgt mithilfe von Schrauben. Unter der Arbeitsplatte müssen Abstandshalter aus Fe mit einer Stärke von 3 mm positioniert werden.</p>
TISCHBEINE AUS HOLZ:	Plattenträger und Traverse des Tischbeins sind aus durchsichtig lackiertem Schwarznussholz, oder anthrazit lackiertem Eschen-Massivholz mit Maserung, hergestellt. Die Stellfüßchen sind aus schwarzem ABS.
PLATTENTRÄGER:	<p>HOLZ: Plattenträger aus durchsichtig lackiertem Schwarznussholz oder anthrazit lackiertem Eschen-Massivholz mit Maserung. Die Plattenträger werden an den Holzbeinen mithilfe von Zamak-Klobenmuttern und Schrauben befestigt. Mit Magneten befestigte Flachstahlabdeckung aus satiniertem Stahl.</p> <p>METALL: Stahlrohrträger mit rechteckigem Querschnitt 60x40 mit einer Stärke von 1,5 mm, anthrazit, mattglänzend lackiert. Die Plattenträger werden an den Tischbeinen mithilfe von Schrauben befestigt.</p> <p>Die Tische, die mit den Modul-Technikcontainern DV504-MILO erweitert werden, werden an der Traverse des Tischbeins mit Schrauben befestigt. Die Tische, die mit den Wandstäben DV504-MILO erweitert werden, werden mithilfe von zwei Haltebügeln befestigt: ein 4 mm starker Haltebügel als Stütze und der andere, 2 mm starke Haltebügel, zur Blockierung. Sie werden mit Schrauben an den Plattenträgern aus Metall befestigt, während sie an die Plattenträger aus Holz mit Klobenmuttern und Schrauben befestigt werden.</p>
MODESTY PANEL:	<ul style="list-style-type: none"> Lederbezogenes Modesty Panel: hergestellt aus Holzspanplatten, Stärke 18 mm, mit einem Bezug aus weißem, schwarzem oder dunkelbraunem, 2mm starkem Leder, mit grauen Nähten. Modesty Panel aus Furnierholz: hergestellt aus Holzspanplatten, Stärke 18 mm, auf die ein durchsichtig lackiertes Schwarznuss-Furnier mit einem 1 mm starken Rand aus lackiertem Holz, appliziert wird. <p>Die Befestigung der Modesty Panel an den Plattenträgern der Tische erfolgt mithilfe der entsprechenden Eisenwaren.</p>
KABELFÜHRUNG:	<ul style="list-style-type: none"> Horizontale Kabelführung: zugänglicher Kabelführungskanal, der in verschiedenen Längen erhältlich ist. Hergestellt aus gebogenem, 0,8 mm starkem Blech, mit 3 mm starken Blech-Verankerungsbügeln. Alle Elemente sind anthrazitfarben, mattglänzend lackiert. Kann auch mit geeigneten Kabelhaltern, für je 4 Kabel, aus aluminiumfarbenem Kunststoff versehen werden. Für die Glasplatten ist eine Blende aus gebogenem Blech mit einer Stärke von 0,6 mm vorgesehen. Es ist anthrazitfarben, mattglänzend lackiert und wird mit Magneten an den Haltebügeln der Kabelführungskanäle befestigt. Vertikale Kabelführung: vertikaler Kabelführungskanal pro Bein. Hergestellt aus gebogenem und geschweißtem Blech mit einer Stärke von 1 mm und anthrazitfarben, mattglänzend lackiert. Eine Klemmschelle aus gekrümmtem Blech, Stärke 1,5 mm, anthrazitfarben lackiert, wird an den Holzbeinen mit Schrauben befestigt. Die Klemmschelle und der vertikale Kabelführungskanal werden mithilfe von Magneten verbunden. Spiralförmiger Kabelführungskanal aus ABS. <p>(N.B. Für weitere Lösungen zur Kabelführung siehe Preisliste DV300 Zubehör).</p>

MESAS:	As mesas da série DV911 NOTO podem ser integradas nos módulos técnicos e nas régua de parede. As mesas secretária e as mesas de reunião são compostas pelos seguintes elementos:
TAMPOS DE TRABALHO:	<p>VIDRO: Realizados em vidro temperado extra claro esp. 12mm com bordo perimetral polido, disponível nos acabamentos transparente ou fumado; Equipados com anéis em zamak colados ao tampo, a fixação à trave e à travessa da perna é feita através de parafusos.</p> <p>GRÉS PORCELÂNICO: Compostos por tampo de trabalho realizados em vidro temperado transparente esp. 8mm, acoplado com tampo em grés porcelânico esp. 6mm nos acabamentos branco “extra-branco” ou preto “marquina”. Equipados com anéis em zamak colados ao tampo, a fixação às traves metálicas e à travessa da perna é realizada através de parafusos. N.B.: o acabamento grés porcelânico é caracterizado por tonalidades de cor diferente para cada lote produzido; característica devida à singularidade da cor derivada da fabricação industrial. Em caso de encomendas de implementação executadas em momentos diferentes, é necessário levar em consideração as tonalidades, com gradações cromáticas visíveis e não harmonizáveis, que ocorrerão entre os vários tampo de trabalho produzidos.</p> <p>COURO Realizados em aglomerado de madeira esp. 25mm com revestimento em couro branco, preto ou testa di moro esp. 2mm com costura cinza. A fixação às traves em metal e à travessa da perna é realizada através de parafusos. Por baixo do tampo de trabalho vêm posicionados distancias em Fe esp. 3mm.</p> <p>FOLHEADOS DE MADEIRA Realizados em aglomerado de madeira esp. 25mm ao qual é aplicado uma folha de noqueira canaletto envernizada transparente, bordo em madeira maciça esp. 1mm envernizado. A fixação às traves em metal e à travessa da perna é realizada através de parafusos. Por baixo do tampo de trabalho vêm posicionados distancias em Fe esp. 3mm.</p>
PERNAS EM MADEIRA:	Montante e travessa da perna realizados em madeira maciça de noqueira canaletto envernizada transparente ou madeira de freixo envernizada antracite de poro aberto. Pézinhos niveladores em ABS preto.
TRAVES:	<p>MADEIRA Traves realizadas em madeira maciça de noqueira canaletto envernizada transparente ou madeira de freixo envernizada antracite de poro aberto. As traves são fixadas às pernas em madeira através de buchas em zamak e parafusos. Tampa de cobertura em aço satinado através de imans.</p> <p>METÁLICAS Traves realizadas em tubular metálico de secção rectangular 60x40xesp. 1,5mm lacadas antracite semi-lucido. As traves são fixadas às pernas através de parafusos específicos.</p> <p>As mesas integradas aos módulos técnicos DV504-MILO são fixadas às traves em madeira da perna através de parafusos. As mesas integradas à régua de parede DV504-MILO são fixadas através de um par de suportes, um com esp. 4mm de suporte e um com esp. 2 mm de travamento. Fixadas às traves metálicas através de parafusos, enquanto que nas traves em madeira são fixadas através de buchas e parafusos.</p>
PAINEL FRONTAL:	<ul style="list-style-type: none"> • Painel frontal revestido em couro: realizado em aglomerado de madeira esp. 18mm com revestimento em couro branco, preto ou testa di moro esp. 2mm com costura cinza. • Painel frontal folheado de madeira: realizado em aglomerado de madeira esp. 18mm ao qual é aplicado uma folha de madeira noqueira canaletto envernizada transparente com bordo em madeira maciça esp. 1mm envernizado. A fixação do painel frontal às traves das mesas é efectuada através de ferragem própria.
CANALIZAÇÃO:	<ul style="list-style-type: none"> • Canalização horizontal: canal passa-cabos inspecionável, disponível em diversos comprimentos, realizado em chapa de aço quinado esp. 0,8mm com suportes de ancoragem em chapa de aço esp. 3mm, tudo cor antracite semi-lucido. Pode ser equipado também de “prende-cabos” específico de 4 postos realizados em material plástico cor alumínio. Para o tampo em vidro está disponível um carter de cobertura realizado em chapa de aço quinado esp. 0,6mm lacada antracite semi-lucido e fixado, através de imans, aos suportes da calha. • Canalização vertical: canal passa-cabos vertical para perna realizada em chapa de aço quinado e soldado esp. 1mm cor antracite semi-lucido. Faixa de fixação realizada em chapa de aço curva esp. 1,5mm lacada antracite, fixada à perna em madeira através de parafusos. A faixa de fixação e o canal passa-cabos vertical são unidos através de imans. Hélice passa-cabos em ABS. (Nota: Para outras soluções de canalização ver tabela de preços DV300-Acessórios).