

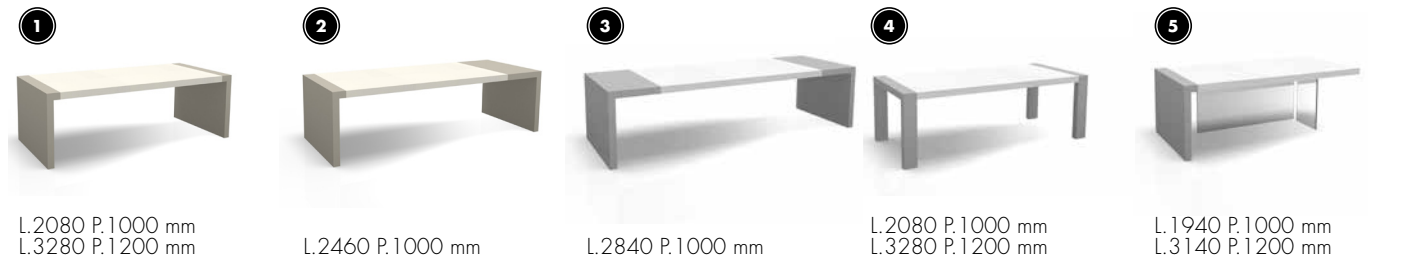
KYO

Technical chart

Abaco

Abaque

MARTEX

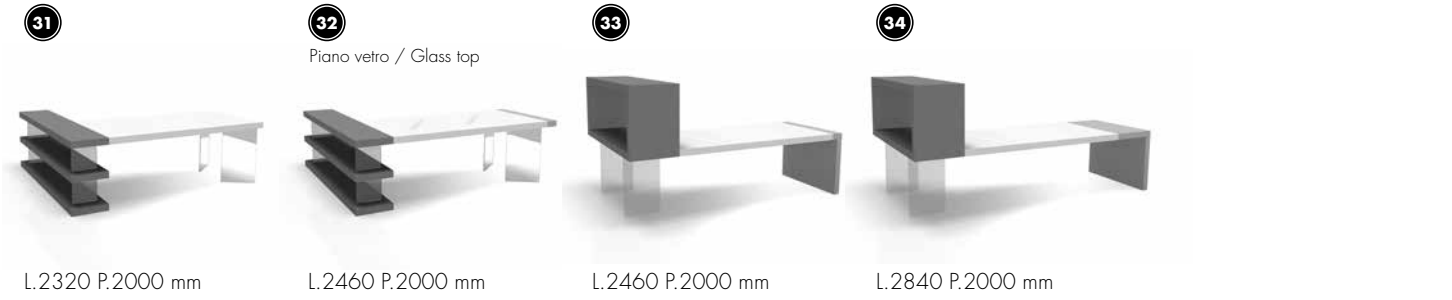
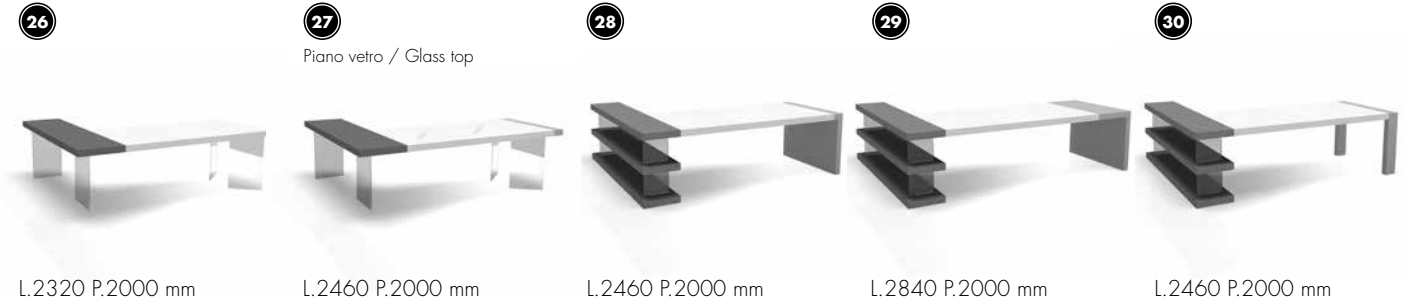


SCRIVANIE CON CONTENITORI / DESK WITH CABINETS

* Le misure si intendono senza contenitore / Dimensions without cabinet



SCRIVANIE CON ALLUNGO LATERALE / DESK WITH RETURN



TAVOLI RIUNIONE / MEETING TABLE



SCRIVANIA

Piani legno: realizzati in tamburato di truciolare sp. mm. 70 impiallacciato con precomposto di ajus in finitura ebano, noce o zebrano chiaro.

Piani laccati opachi: realizzati in tamburato di mdf sp. mm. 70 nobilitato con carta melaminizzata e fondo poliuretanico, verniciati con vernici poliuretatiche goffrate opache.

Piani vetro: realizzati in tamburato di truciolare sp. mm. 65 nobilitato con carta melaminizzata, sono rivestiti con vetri temperati sp. mm. 4 e laccati sul lato inferiore nei colori a catalogo. Nella versione “no print” la superficie a vista è acidata; l’acidatura è una lavorazione con una particolare soluzione che rende la superficie antimacchia al tatto delle dita. L’unione tra il piano in vetro ed il bordo avviene con giuntura a quartabuono.

Piani Fenix® nero: realizzati in tamburato di truciolare e multistrato, nobilitati con laminato Fenix® sp. mm. 0,9 nero opaco sul lato superiore, e laminato nero sp. mm. 0,9 sul lato inferiore, bordati con bordo abs nero opaco sp. mm. 1,0.

Piani pelle o ecopelle: realizzati in tamburato di mdf sp. mm. 70, nobilitati con carta melaminizzata e fondo poliuretanico e rivestiti in pelle o ecopelle.

Piani solid surface: realizzati in tamburato di truciolare sp. mm. 65 nobilitato con carta melaminizzata, sono rivestiti con una lamina di «Solid Surface» (resina acrilica) bianco di sp mm 3 sia sulla faccia superiore che sul lato lungo dei bordi; l’unione tra il piano e il bordo avviene con giuntura a quartabono.

Piano con pannello frontale in pelle ed ecopelle: realizzati in tamburato di truciolare sp. mm. 65 nobilitato con carta melaminizzata e rivestito in pelle ed ecopelle.

Gambe scrivania legno ad “L”: realizzate in tamburato di truciolare sp. mm. 70 impiallacciato con precomposto di ajus in finitura ebano, noce o zebrano chiaro con tecnologia folding.

Gambe scrivania laccate ad “L”: realizzate in tamburato di truciolare sp. mm. 70 nobilitato con carta melaminizzata e fondo poliuretanico, verniciati con vernici poliuretatiche goffrate opache, o con vernici poliuretatiche spazzolate lucide.

Gambe scrivania in pelle o ecopelle ad “L”: realizzate in tamburato di mdf sp. mm. 70, nobilitati con carta melaminizzata e fondo poliuretanico e rivestiti in pelle o ecopelle.

Gambe scrivania a ponte: la versione in legno è realizzata in multistrato impiallacciato con precomposto di ajus in finitura ebano, noce o zebrano chiaro; la versione laccata è realizzata in multistrato a fondo poliuretanico, verniciato con vernici poliuretatiche goffrate opache o lucide spazzolate. La versione in pelle ed ecopelle è realizzata in tamburato di mdf, nobilitato con carta melaminizzata e fondo poliuretanico e rivestito in pelle o ecopelle.

Terminale per piano vetro a sbalzo: la versione in legno è realizzata in tamburato di truciolare sp. mm. 70 impiallacciato con precomposto di ajus in finitura ebano, noce o zebrano chiaro; la versione laccata è realizzata in tamburato di mdf sp. mm. 70 nobilitato con carta melaminizzata e fondo poliuretanico, verniciati con vernici poliuretatiche goffrate opache o lucide spazzolate. La versione in pelle ed ecopelle è realizzata in tamburato di mdf, nobilitato con carta melaminizzata e fondo poliuretanico e rivestito in pelle o ecopelle.

Dattilo, libreria e contenitore con basamenti in vetro: i piani della versione in legno sono realizzati in tamburato di truciolare sp. mm. 70 impiallacciato con precomposto di ajus in finitura ebano, noce o zebrano chiaro; la versione laccata è realizzata in tamburato di mdf sp. mm. 70 nobilitato con carta melaminizzata e fondo poliuretanico, verniciati con vernici poliuretatiche goffrate opache o lucide spazzolate. I fianchi della libreria ed i basamenti del dattilo e del contenitore laterale sono realizzati in vetro trasparente extra-chiaro sp. mm. 15 temperato ed imballati in cassa di legno. I piani sono dotati del meccanismo di bloccaggio dei vetri.

Contenitore sopra scrivania con basamenti vetro non disponibile nella versione legno.

Basamenti in vetro: realizzati in vetro trasparente extra-chiaro o laccato sp. mm. 15 temperato ed imballati in cassa di legno.

SIT TO STAND

Sit to Stand: i piani della scrivania possono essere agganciati ad un muretto strutturale che assume la funzione di gamba e può essere attrezzato con piani tondi o rettangolari fissi o elevabili a richiesta.

Muretto per piano fisso: la struttura è realizzata con un telaio in tubo quadro mm.30x30 con staffe realizzate in acciaio presso-piegato e verniciato con polveri epossidiche che permettono di fissare il muretto al piano principale della scrivania e il piano secondario al muretto stesso. Il telaio del muretto è rivestito con pannelli realizzati in truciolare sp. mm. 14 impiallacciato con precomposto di ajus in finitura ebano, noce o zebrano chiaro oppure nobilitati con carta melaminizzata, verniciati con vernici poliuretatiche goffrate opache, o con vernici poliuretatiche spazzolate lucide.

Muretto per piano elevabile: con le stesse caratteristiche del muretto fisso prevede lo stesso sistema di aggancio al piano principale della scrivania, mentre il piano secondario è agganciato ad un sistema di sollevamento mediante colonne motorizzate che permettono il posizionamento continuo del piano da mm. 670 a mm. 1300.

Piani legno: realizzati con pannelli fibrolegnosi sp. mm. 14 impiallacciati con precomposto di ajus in finitura ebano, noce o zebrano chiaro oppure nobilitato con carta melaminizzata, verniciati con vernici poliuretatiche goffrate opache, o con vernici poliuretatiche spazzolate lucide.

Piani in pelle: realizzati con pannelli fibrolegnosi sp. mm. 14 nobilitati con carta melaminizzata e rivestiti in pelle o ecopelle.

Piani vetro: realizzati con vetri temperati sp. mm. 12 e laccati sul lato inferiore nei colori a catalogo. Nella versione “no print” la superficie a vista è acidata; l’acidatura è una lavorazione con una particolare soluzione che rende la superficie antimacchia al tatto delle dita.

Modesty panel: realizzati con pannelli fibrolegnosi sp. mm. 18 impiallacciati con precomposto di ajus in finitura ebano, noce o zebrano chiaro oppure nobilitato con carta melaminizzata, verniciati con vernici poliuretatiche goffrate opache, o con vernici poliuretatiche spazzolate lucide. La versione in pelle è realizzata con pannelli fibrolegnosi sp. mm. 18 nobilitati con carta melaminizzata e rivestiti in pelle o ecopelle.

ELETRIFICAZIONE SCRIVANIA

Passacavo singolo profilo cromato tipo L: la struttura ha i fianchi realizzati in estruso di alluminio brillantato e i lati corti in pressofusione di alluminio cromato; lo sportello è realizzato con pannelli fibrolegnosi sp. mm. 14 impiallacciati con precomposto di ajus in finitura noce,

zebrano o ebano oppure nobilitati con carta melaminizzata, verniciati con vernici poliuretatiche goffrate opache, o con vernici poliuretatiche spazzolate lucide. E’ dotato di spazzolino per il passaggio dei cavi ed è disponibile anche nella versione in vetro nelle stesse finiture dei piani ed in pelle ed ecopelle.

Passacavo cromato tipo D: realizzato in pressofusione di alluminio cromato, è dotato copertura e spazzolino per il passaggio dei cavi. L’inserimento di sportelli o passacavi sul piano comporta automaticamente l’inserimento della canalina incassata sotto-piano realizzata in co-estruso di pvc, per il passaggio dei cavi.

Salita cavi per gamba e dattilo: con struttura realizzata in lamiera di acciaio presso-piegata e verniciata con vernici epossidiche in tinta con la gamba, ha lo sportello realizzato con pannelli fibrolegnosi sp. mm. 14 impiallacciati con precomposto di ajus in finitura noce, zebrano o ebano oppure nobilitati con carta melaminizzata, verniciati con vernici poliuretatiche goffrate opache, o con vernici poliuretatiche spazzolate lucide. E’ disponibile anche nella versione in pelle ed ecopelle. Si aggancia alla struttura mediante appositi magneti.

TAVOLI RIUNIONE

Piani: vedi caratteristiche piani scrivania.

Gambe: vedi caratteristiche gambe scrivania.

Gamba Trapezoidale: realizzata in legno massello di faggio è disponibile verniciata con vernice poliuretanica goffrata opaca nera; è dotata di piedini livellatori e viene fissata al piano mediante apposite viti a passo metrico.

Gamba elettrificabile: la struttura è realizzata con pannelli fibrolegnosi sp. mm. 18 impiallacciati con precomposto di ajus in finitura ebano, noce o zebrano chiaro oppure nobilitati con carta melaminizzata, verniciati con vernici poliuretatiche goffrate opache, o con vernici poliuretatiche spazzolate lucide. La struttura è fissata al piano mediante staffe con viti a passo metrico. I pannelli asportabili hanno le stesse finiture della struttura e vengono agganciati alla struttura mediante appositi magneti.

Gambe piantana: realizzate in acciaio inox con base quadrata e colonna a sezione 10x10, dotata di foro di accesso per il passaggio dei cavi.

Basamenti in vetro: realizzati in vetro trasparente extra-chiaro o laccato sp. mm. 15 temperato ed imballati in cassa di legno. I piani sono dotati del meccanismo di bloccaggio dei vetri.

Tavolo tondo con basamento triangolare: piano realizzato con pannelli fibrolegnosi sp. mm. 14 nobilitati con carta melaminizzata e rivestito in pelle ed ecopelle in tre settori con cuciture radiali; il pianetto centrale è disponibile rivestito in pelle o verniciato con vernici poliuretatiche goffrate opache, o con vernici poliuretatiche spazzolate lucide. Le gambe triangolari sono realizzate in MDF con fondo poliuretanico e verniciato con vernici poliuretatiche goffrate opache, o con vernici poliuretatiche spazzolate lucide; sono attrezzabili con salita cavi incassata sono sempre dotate di piedini livellatori.

TAVOLI ATTESA

Tavolini con basamenti in vetro: i piani ed il basamento presentano le stesse caratteristiche delle scrivanie e dei tavoli riunione.

Tavolini con piantana in acciaio inox satinato: i piani e la piantana presentano le stesse caratteristiche delle scrivanie e dei tavoli riunione.

Consolle: i piani ed il basamento presentano le stesse caratteristiche delle scrivanie e dei tavoli riunione.

ELETRIFICAZIONE TAVOLI RIUNIONE

Passacavo singolo profilo cromato tipo L: la struttura ha i fianchi realizzati in estruso di alluminio brillantato e i lati corti in pressofusione di alluminio cromato; lo sportello è realizzato con pannelli fibrolegnosi sp. mm. 14 impiallacciati con precomposto di ajus in finitura noce, zebrano o ebano oppure nobilitati con carta melaminizzata, verniciati con vernici poliuretatiche goffrate opache, o con vernici poliuretatiche spazzolate lucide. E’ dotato di spazzolino per il passaggio dei cavi ed è disponibile anche nella versione in vetro nelle stesse finiture dei piani ed in pelle ed ecopelle.

Passacavo doppio profilo cromato tipo M: la struttura ha i fianchi realizzati in estruso di alluminio brillantato e i lati corti in pressofusione di alluminio cromato; lo sportello è realizzato con pannelli fibrolegnosi sp. mm. 14 impiallacciati con precomposto di ajus in finitura noce, zebrano o ebano oppure nobilitati con carta melaminizzata, verniciati con vernici poliuretatiche goffrate opache, o con vernici poliuretatiche spazzolate lucide. E’ dotato di spazzolino per il passaggio dei cavi ed è disponibile anche nella versione in vetro nelle stesse finiture dei piani ed in pelle ed ecopelle. L’apertura dello sportello avviene in entrambi i lati lunghi dello stesso mediante speciali cerniere a doppia mandata che permettono l’accesso da entrambi i lati del piano al quale viene applicato lo sportello.

Passacavo cromato tipo D: realizzato in pressofusione di alluminio cromato, è dotato copertura e spazzolino per il passaggio dei cavi. L’inserimento di sportelli o passacavi sul piano comporta automaticamente l’inserimento della canalina incassata sotto-piano realizzata in co-estruso di pvc, per il passaggio dei cavi.

Salita cavi per gamba: con struttura realizzata in lamiera di acciaio presso-piegata e verniciata con vernici epossidiche in tinta con la gamba ha lo sportello realizzato con pannelli fibrolegnosi sp. mm. 14 impiallacciati con precomposto di ajus in finitura noce, zebrano o ebano oppure nobilitati con carta melaminizzata, verniciati con vernici poliuretatiche goffrate opache, o con vernici poliuretatiche spazzolate lucide. E’ disponibile anche nella versione in pelle ed ecopelle. Si aggancia alla struttura mediante appositi magneti.

Vaschetta porta-cavi: realizzate in lamiera di acciaio presso-piegata e verniciata con polvere epossidica nera, vengono fissate al piano del tavolo mediante apposite viti. Sono dotate di apposite aperture laterali per il passaggio dei cavi.

Gamba in acciaio inox: realizzata in acciaio inox satinato con sportelli laterali asportabili, viene agganciata alla vaschetta porta-cavi mediante apposite viti metriche.

DESK

Wooden tops: 70 mm thick particle board honey-comb panels, wood veneered multilaminar ajus, in ebony, walnut or zebrano chiaro finish.

Lacquered tops: 70 mm thick MDF honey-comb panels, coated with melamine paper and lacquered with polyurethane paint mat finish.

Glass tops: 65 mm thick particle board honey-comb panels, coated with melamine paper, covered with 4 mm thick tempered lacquered glass and bottom side lacquered in catalogues colours. “No print” version with acid-etched surface; the etching process is a treatment made on one side of the glass with a particular acid solution that avoid the fingers prints. Union between glass top and edge made with a miter joint.

Leather or faux-leather tops: 70 mm thick MDF honey-comb panels, coated with melamine paper and covered with leather or faux-leather.

Solid Surface top: 65 mm thick particle board honey-comb panels, coated with melamine paper and covered with a sheet of “Solid Surface” (acrylic resin) white, thickness 3 mm.

Tops with leather or faux-leather frontal panel: 65 mm thick particle board honey-comb panels, coated with melamine paper and covered with leather or faux-leather.

“L” shape wooden legs: 70 mm thick particle board honey-comb panels, wood veneered multilaminar ajus, in ebony, walnut or zebrano chiaro finish, made through folding technology.

“L”shape lacquered legs: 70 mm thick particle board honey –comb panels, coated with melamine paper and lacquered with polyurethane paint mat or brushed glossy finish.

“L” shape leather or faux-leather legs: 70 mm thick MDF honey-comb panels, coated with melamine paper and covered with leatther or faux-leather.

Bridge legs: wooden version in wood veneered multilaminar ajus in ebony, walnut or zebrano chiaro finish; lacquer version made with multilayer panels, lacquered with polyurethane paint mat or brushed glossy finish. Leather and faux leather version made of MDF honey-comb panels, coated with melamine paper and covered with leather or faux-leather.

End element for glass top: wooden version in particle board honey-comb, thickness 70 mm, wood veneered multilaminar ajus in ebony, walnut or zebrano chiaro finish; lacquer version made of 70 mm thick MDF honey-comb panels, coated with melamine paper and lacquered with polyurethane paint mat or brushed glossy finish. Leather and faux leather version made of MDF honey-comb panels, coated with melamine paper and covered with leather or faux-leather.

Return, bookshelf and cabinet with glass base: wooden tops made of 70 mm thick particle board honey-comb panels, wood veneered multilaminar ajus in ebony, walnut or zebrano chiaro finish; lacquered tops made of 70 mm thick MDF honey-comb panels, coated with melamine paper and lacquered with polyurethane paint mat or brushed glossy finish. Book shelf, return and cabinets bases made of 15 mm thick extra-clear tempered glass, wooden case packaging. Tops equipped with glass locking mechanism. On desk cabinet with glass base not available in wood veneer finish.

Glass base: 15 m thick tempered glass, extra-clear or lacquered, wooden case packaging.

SIT TO STAND

Sit to Stand: the desk tops can be fixed to a structural unit, that takes the function of leg and can be equipped with round or rectangular tops, that can be fixed or height adjustable on request.

Fixed unit: structure made of a frame of 30x30 mm square steel pipe with brackets in press-folded steel painted with epoxy powders, that enable to fix the unit to the desk top and the unit top to the unit itself.

The unit frame is covered with 14 mm thick particle board panels, wood veneered multilaminar ajus in ebony, walnut or zebrano chiaro finish or covered with melamine paper and lacquered with polyurethane paint mat or brushed glossy finish.

Height adjustable unit: same characteristics of the fixed unit; the desk top is fixed to the unit with brackets, whereas the unit top is fixed to a lifting system with motorized columns that allow top position at any height between 670 and 1300 mm.

Wooden tops: 14 mm thick wooden particle board panels, wood veneered multilaminar ajus in ebony, walnut or zebrano chiaro finish or coated with melamine paper and lacquered with polyurethane paint mat or brushed glossy finish.

Leather tops: 14 mm thick wooden particle board panels, coated with melamine paper and covered with leather or faux-leather.

Glass tops: 12 mm thick tempered glass, rear-lacquered in the colours as per catalogue references. “No print” version with acid-etched surface; the etching process is a treatment made on one side of the glass with a particular acid solution that avoid the fingers prints.

Modesty panel: 18 mm thick wooden particle board panels, wood veneered multilaminar ajus in ebony, walnut or zebrano chiaro finish or coated with melamine paper and lacquered with polyurethane paint in mat or brushed glossy finish. Leather version made of 18 mm thick wooden particle board panels, coated with melamine paper and covered with leather or faux-leather.

DESK CABLE MANAGEMENT

Single cable port, chromed profile (type L): structure sides in extruded polished aluminium and short edges in chromed die-cast aluminium; flap made of 14 mm thick particle board panel, wood veneered multilaminar ajus in walnut, ebony or zebrano chiaro finish or coated with melamine paper, lacquered with polyurethane paint mat or brushed glossy finish. It is equipped with brush for the passage of câbles and is also available in glass version in same finishing as the tops and in leather or faux-leather version.

Chromed cable port type D: chromed die-cast aluminium, fitted with cover and brush for the passage of the câbles. In case of insertion of grommets or flaps on the tops it is automatically added a cable tray underneath the top, made in co-extruded pvc.

Vertical cable management for leg and return: with structure made of press-folded steel plate varnished with epoxy paint, same finishing as the leg; flap made of 14 mm thick particle board panels, wood veneered multilaminar ajus in walnut, ebony or zebrano chiaro finish or coated with melamine paper and lacquered with polyurethane paint mat or brushed glossy finish. Available also in leather or faux-leather version. It is fixed to the structure with special magnets.

Tops: same characteristics as desk tops.

Legs: same characteritics as desk legs.

Trapezoidal leg: made of solid beech wood, lacquered with polyurethane paint mat black finish; fitted with leveling feet and it is fixed to the top with metric screws.

Leg for cable management: structure made of 18 mm thick particle board panels, wood veneered multilaminar ajus, in ebony, walnut or zebrano chiaro finish finish or coated with melamine paper lacquered with polyurethane paint mat or brushed glossy finish. The structure is fixed to the top through brackets with metric screws. The removable panels have the same finishings of the structure and are fixed to the structure with special magnets.

Pillar legs: made of stainless steel with square base and square column section 10x10, equipped with hole for the passage of the cable.

Glass bases: made of 15 mm thick tempered extra-clear or lacquered glass, wooden case packaging. Tops equipped with glass locking mechanism.

Round table with triangular base: top made with 14 mm thick particle board panels, coated with melamine paper and covered with leather or faux-leather in three sectors with radial stitchings; the central top is available covered in leather or lacquered with polyurethane paint mat or brushed glossy lacquered. The triangular legs are made of MDF lacquered with polyurethane paint mat or brushed glossy finish; they can be equipped for vertical cable management and are always fitted with leveling feet.

WAITING TABLES

Tables with glass base: tops and base have same characteristics as the desks and the meeting tables.

Tables with pillar legs in satin stainless steel: tops and pillar legs have same characteristics as the desks and the meeting tables.

Console: tops and base have same characteristics as the desks and the meeting tables.

MEETING TABLE CABLE MANAGEMENT

Single cable port, chromed profile type L: structure sides in extruded polished aluminium and short edges in chromed die-cast aluminium; flap made of 14 mm thick particle board, wood veneered multilaminar ajus in walnut, ebony or zebrano chiaro finish or coated with melamine paper, lacquered with polyurethane paint mat or brushed glossy finish. It is equipped with brush for the passage of cables and is also available in glass version in same finishing as the tops and in leather or faux-leather version.

Double cable port, chromed profile type M: structure sides in extruded polished aluminium and short edges in chromed die-cast aluminium; flap made of 14 mm thick particle board, wood veneered multilaminar ajus in walnut, ebony or zebrano chiaro finish or coated with melamine paper, lacquered with polyurethane paint mat or brushed glossy finish. It is equipped with brush for the passage of câbles and is also available in glass version in same finishing as the tops and in leather or faux-leather version. The flap opens with special hinges which permit easy access from both sides of the top where the flap is applied.

Chromed cable port type D: chromed die-cast aluminium, fitted with cover and brush for the passage of the câbles. In case of insertion of grommets or flaps on the tops, it is automatically added a cable tray underneath the top, made in co-extruded pvc.

Vertical cable management for leg: with structure made of press-folded steel plate varnished with epoxy paint, same finishing as the leg; flap made of 14 mm thick particle board panels, wood veneered multilaminar ajus in walnut, ebony or zebrano chiaro finish or coated with melamine paper and lacquered with polyurethane paint mat or brushed glossy finish. Available also in leather or faux-leather version. It is fixed to the structure with special magnets.

Metal cable trays: made of press-folded steel plate varnished with epoxy paint black finish, they are fixed to the table top with screws. They have lateral openings for the passage of the câbles.

Stainless steel leg: made of satin stainless steel equipped with removable panels. It is fixed to the cable tray with metric screws.

MEETING TABLES

BUREAU

Plateaux bois: réalisés avec panneaux alvéolés de particules épaisseur 70 mm, placage en finition ébène, noyer ou zebrano chiaro.

Plateaux laqué mat: réalisés avec panneaux alvéolés en mdf épaisseur 70 mm, finis avec papier mélamine et laqués avec peintures polyuréthanes finition mat.

Plateaux en verre: réalisés avec panneaux alvéolés de particules épaisseur 65 mm finis avec papier mélamine, revêtus sur la surface supérieure avec verre trempé épaisseur 4 mm et laqué dans les coloris du catalogue sur la surface inférieure. Dans la version “no print” la surface visible est acidé; le verre acidé est un verre travaillé sur une face avec une solution acide particulière qui rend la surface antiataches au contact des doigts. Jonction à 45° entre le plateau en verre et le chant.

Plateau en cuir ou simil cuir: réalisés avec panneaux alvéolés en MDF, épaisseur 70 mm, finis avec papier mélamine et revêtus en cuir ou en simili cuir.

Plateaux solid surface: réalisés avec panneaux alvéolés de particules épaisseur 65 mm, finis avec papier mélamine et revêtus avec une lame de “Solid Surface” (résine acrylique) blanc épaisseur 3 mm.

Plateau avec panneau frontal en cuir ou simil cuir: réalisés avec panneaux alvéolés de particules épaisseur 65 mm, finis avec papier mélamine et revêtus en cuir ou en simili cuir.

Piètement à “L” bureau bois: réalisé avec la technique du folding avec panneaux alvéolés de particules épaisseur 70mm, placage en finition ébène, noyer ou zebrano chiaro.

Piètement à “L” bureau laqué: réalisé avec panneaux alvéolés de particules épaisseur 70 mm, finis avec papier mélamine, laqués avec peintures polyuréthannes finition mat ou brillant brossé.

Piètement à “L” bureau en cuir ou simil cuir: réalisés avec panneaux alvéolés en MDF, épaisseur 70 mm, finis avec papier mélamine et revêtus en cuir ou en simil cuir.

Piètement “arche”: version en bois réalisée avec multicouche, placage en finition ébène, noyer ou zebrano chiaro; la version laquée est réalisée en multicouche, laqué avec peintures polyuréthannes finition mat ou brillant brossé. La version en cuir est réalisée avec panneaux de mdf, finis avec papier mélamine et revêtus en cuir ou en simili cuir.

Élément terminal pour plateau verre: la version en bois est réalisée avec panneaux alvéolés de particules épaisseur 70 mm, placage en finition ébène, noyer ou zebrano chiaro; la version laquée est réalisée avec panneux alvéolés en mdf épaisseur 70 mm, finis avec papier mélamine, laqués avec peintures polyuréthannes finition mat ou brillant brossé. La finition en cuir ou simil cuir est réalisée avec panneaux alvéolés en mdf, finis avec papier mélamine et revêtus en cuir ou en simil cuir.

Retour, bibliothèque et meubles avec piétements en verre: les plateaux version bois sont réalisés avec panneaux alvéolés de particules épaisseur 70 mm, placage en finition ébène, noyer ou zebrano chiaro, la version laquée est réalisée avec panneaux alvéolés en mdf épaisseur 70 mm, finis avec papier mélamine, laqués avec peintures polyuréthannes finition mat ou brillant brossé. Les côtés de la bibliothèque et les piétements du retour et meuble latéral sont réalisés en verre trempé extra-clair épaisseur 15 mm, emballage en caisse bois. Les plateaux sont équipés du mécanisme de verrouillage de verre.

Piètement en verre: réalisés en verre trempé extra-clair ou laqué épaisseur 15 mm, emballage en caisse bois.

SIT TO STAND

Sit to Stand: les plateaux de bureau peuvent être fixés à l’unité structurelle, qui prend la fonction de pied et peut être équipé de plateaux ronds ou rectangulaires fixes ou élevables sur demande.

Unité fixe: la structure est réalisée avec un cadre en tube section 30x30 mm avec des équerres en acier formés par presse, qui permettent l’installation de l’unité au plateau principal du bureau et le plateau secondaire à l’unité. Le cadre de l’unité est recouvert avec panneaux de particules épaisseur 14 mm, placage finition ébène, noyer ou zebrano chiaro ou finis avec papier mélamine, laqués avec peintures polyuréthanes finition mat ou brillant brossé.

Unité élevable: mêmes caractéristiques que l’unité fixe; le plateau du bureau est fixé à l’unité avec des équerres, tandis que le plateau de l’unité est fixé à un système d’élévation à moteur avec des colonnes qui permettent de positionner le plateau à une hauteur entre 670 et 1300 mm.

Plateaux bois: réalisés avec panneaux en fibre de bois épaisseur 14 mm, placage en finition ébène, noyer ou zebrano chiaro ou finis avec papier mélamine, laqués avec peintures polyuréthannes finition mat ou brillant brossé.

Plateaux en cuir: réalisés avec panneaux en fibre de bois épaisseur 14 mm, finis avec papier mélamine et revêtus en cuir ou en simil cuir.

Plateaux en verre: réalisés avec verre trempé épaisseur 12 mm et laqué dans les coloris du catalogue sur la surface inférieure. Dans la version “no print” la surface visible est acidé; le verre acidé est un verre travaillé sur une face avec une solution acide particulière qui rend la surface antiataches au contact des doigts.

Voiles de fond: réalisés avec panneaux en fibre de bois épaisseur 18 mm, placage en finition ébène, noyer ou zebrano chiaro ou finis avec papier mélamine, laqués avec peintures polyuréthanes finition mat ou brillant brossé. La version en cuir ou simil cuir est réalisée avec panneaux en fibre de bois épaisseur 18 mm finis avec papier mélamine et revêtus en cuir ou en simili cuir.

ELECTRIFICATION BUREAU

Passe-câbles simple profil chromé type L: structure avec côtés réalisés en aluminium extrudé poli et ses bords courts réalisés avec aluminium chromé moulé sous pression; l’obturateur est réalisé avec panneaux en fibre de bois épaisseur 14 mm, placage en finition ébène, noyer ou zebrano chiaro ou finis avec papier mélamine laqués avec peintures polyuréthanes finition mat ou brillant brossé. Il est équipé d’une brosse pour le passage des câbles et est également disponible dans la version en verre en mêmes finitions du plateau ou en cuir ou simili cuir.

Passe-câbles chromé type D: réalisé avec aluminium chromé moulé sous pression, équipé de couverture et de brosse pour le passage des câbles. En cas d’insertion des obturateurs sur le plateau, il est automatiquement ajouté un bac passe-câbles au-dessous du plateau, réalisé en PVC co-extrudé.

Montée des câbles pour pied et retour: structure réalisée avec tôle d’acier vernie avec poudres epoxy en même finition que le pied;

porte réalisée avec panneaux en fibre de bois épaisseur 14 mm, placage en finition ébène, noyer ou zebrano chiaro ou finis avec papier mélamine, laqués avec peintures polyurétanes finition mat ou brillant brossé. Il est également disponible en cuir ou simili cuir. Il se fixe à la structure avec des aimants.

TABLE DE REUNION

Plateaux: mêmes caractéristiques que les plateaux du bureau

Pieds: mêmes caractéristiques que les pieds du bureau

Pied Trapézoïdal: réalisé en bois de hêtre massif, disponible laqué avec vernis polyuréthane finition mat noir; il est équipé avec pieds réglables et il est fixé au plateau avec des vis métriques.

Pied passe câbles: structure réalisée avec panneaux en fibre de bois épaisseur 18 mm, placage finition ébène ou zebrano chiaro, noyer ou finis avec papier mélamine, laqués avec peintures polyuréthanes finition mat our brillant brossé. La structure est fixée au plateau au moyen de supports avec des vis métriques. Les panneaux amovibles ont les mêmes finitions de la structure et sont fixés à la structure au moyen d’ aimants.

Pied tulipe: réalisé en tôle d’acier avec piètement carré et colonne section 10x10, avec trou d’accès pour le passage des câbles.

Piètements en verre: réalisés en verre trempé épaisseur 15 mm extra-clair ou laqué, emballage en caisse bois. Les plateaux sont équipés du mécanisme de verrouillage de verre.

Table ronde avec une base triangulaire: plateau réalisé avec panneaux en fibre de bois épaisseur 14 mm, finis avec papier mélamine et revêtus en cuir ou simili cuir en trois secteurs avec des coutures radiales; le plateau central est disponible revêtu en cuir ou laqué avec peintures polyuréthanes finition brillant brossé. Les pieds triangulaires sont réalisés en MDF laqué avec peintures polyuréthanes finition mat ou brillant brossé; ils peuvent être équipés pour la gestion verticale des câbles et sont toujours équipés de pieds réglables.

TABLES BASSES

Tables basses avec piétements en verre: les plateaux et le piètement ont les mêmes caractéristiques que les bureaux et les tables de réunion.

Tables basses avec pied tulipe en acier inoxydable satiné: les plateaux et le pied tulipe ont les mêmes caractéristiques que les bureaux et les tables de réunion.

Console: les plateaux et le piètement ont les mêmes caractéristiques que les bureaux et les tables de réunion.

ELECTRIFICATION TABLE REUNION

Passe-câbles simple profil chromé type L: structure avec côtés réalisés en aluminium extrudé poli et ses bords courts réalisés avec aluminium chromé moulé sous pression; l’obturateur est réalisé avec panneaux en fibre de bois épaisseur 14 mm, placage en finition ébène, noyer ou zebrano chiaro ou finis avec papier mélamine laqués avec peintures polyuréthanes finition mat ou brillant brossé. Il est équipé d’une brosse pour le passage des câbles et est également disponible dans la version en verre en mêmes finitions du plateau ou en cuir ou simili cuir.

Passe-câbles double profil chromé type M: structure avec côtés réalisés en aluminium extrudé poli et ses bords courts réalisés avec aluminium chromé moulé sous pression; l’obturateur est réalisé avec panneaux en fibre de bois épaisseur 14 mm, placage en finition ébène, noyer ou zebrano chiaro ou finis avec papier mélamine laqués avec peintures polyuréthanes finition mat ou brillant brossé. Il est équipé d’une brosse pour le passage des câbles et est également disponible dans la version en verre en mêmes finitions du plateau ou en cuir ou simili cuir. L’obturateur s’ouvre avec des charnières spéciales qui permettent un accès facile des deux côtés du plateau où l’obturateur est appliqué.

Passe-câbles chromé type D: réalisé avec aluminium chromé moulé sous pression, équipé de couverture et de brosse pour le passage des câbles. En cas d’insertion des obturateurs sur le plateau, il est automatiquement ajouté un bac passe-câbles au-dessous du plateau, réalisé en PVC co-extrudé

Montée des câbles pour pied: structure réalisée avec tôle d’acier vernie avec poudres epoxy en même finition que le pied; porte réalisée avec panneaux en fibre de bois épaisseur 14 mm, placage en finition ébène, noyer ou zebrano chiaro ou finis avec papier mélamine, laqués avec peintures polyurétanes finition mat ou brillant brossé. Il est également disponible en cuir ou simili cuir. Il se fixe à la structure avec des aimants.

Bac passe câbles: réalisé avec tôle d’acier, vernie avec poudres epoxy en finition noir, sont fixés au plateau avec des vis. Ils sont équipés d’ouvertures latérales pour le passage des câbles.

Pied en acier inoxydable: réalisé en acier inoxydable satiné, équipé de portes latérales amovibles; il est fixé au bac passe-câbles avec des vis métriques.

